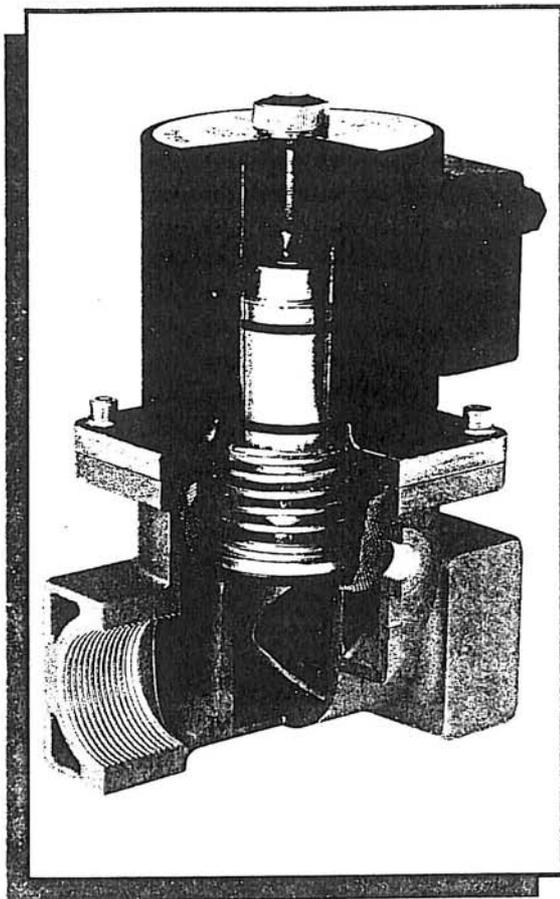


# VM-R

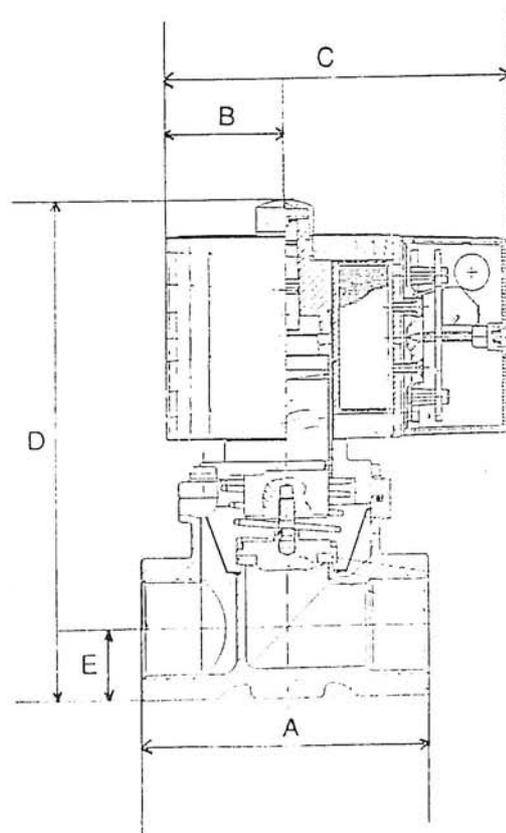
**VALVOLE ELETTROMAGNETICHE DI SICUREZZA CONTROLLO E REGOLAZIONE PER ARIA E GAS. AD APERTURA E CHIUSURA RAPIDA. OMOLOGATE IN CLASSE A. GRUPPO 2.**



- Del tipo a comando diretto a due vie e due posizioni.
- Chiuse senza corrente.
- Impiegabili per attuare in assoluta sicurezza le manovre di blocco e di fuoriuscita dell'alimentazione gas in tutti i bruciatori a gas, caldaie atmosferiche e tutti quei particolari dispositivi dove sia previsto l'utilizzo del gas.
- Idonee al servizio continuo (sempre sotto tensione).
- Pressioni d'esercizio: da 0 a 350 mbar.
- Portata regolabile da 0 m<sup>3</sup>/h alla massima compatibile con i tubi di attacco.
- 100% collaudate a norme DIN.
- GARANTITE DUE ANNI.

ART.EV005   ART.EV006   ART.EV007   ART.EV008   ART.EV009

MODELLO		VM-R1	VM-R1	VM-R2	VM-R3	VM-R4	VM-R6
Attacchi filettati		1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
Forza di chiusura	Kg.	1.2	1.2	2.5	2.5	5.5	6.5
Ø passaggio gas	mm.	18	18	27	27	45	56
Potenza della rete	V.A.	16	20	45	45	80	80
Pressione di esercizio	mbar	200	350	350	350	350	350
Tensione nominale		220 Volt - 50/60 Hz					
Tolleranza su tensione		da -15% a +10%					
Temperatura ambiente		da -15° a +50°					
Tempo di chiusura		≤ 1 secondo					
Orientamento bobina		360°					
Protezione		I.P. 5.4.					
Pressacavo		P.G. 11					
Filtro antipolvere		incorporato					
Prese di pressione		1/4" su due lati					
Tensione (a richiesta)		240V-110V-24V - 50/60 Hz					
Fine corsa (a richiesta)		3/4" - 1" - 1 1/2" - 2"					



DIMENSIONI IN MM						
	VM-R 1	VM-R 1	VM-R 2	VM-R 3	VM-R 4	VM-R 6
	1/2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
A)	77	77	96	96	153	165
B)	27.5	32.5	37.5	37.5	50.5	50.5
C)	96	96	108	108	128	128
D)	140	140	167	167	220	230
E)	18	18	25	25	35	38.5
Kg.	1.0	1.4	2.5	2.5	5.7	6.0

## MONTAGGIO

In tutte le posizioni (con la bobina da verticale a orizzontale). Si raccomanda: di verificare la concordanza tra il senso del flusso e la freccia in rilievo sul corpo valvola, di osservare una distanza delle pareti che consenta la libera circolazione dell'aria, di controllare il buon allineamento dei tubi di attacco, di non usare la bobina come braccio di leva utilizzando solo le apposite sedi sul corpo.

## COLLEGAMENTO ELETTRICO E SOSTITUZIONE BOBINA

L'allacciamento si effettua togliendo il coperchio di protezione e collegando la linea ai poli della morsettiera del raddrizzatore alloggiato all'interno della scatola di connessione. Dopo aver chiuso il gas e tolto la corrente, la bobina si toglie svitando il cappuccio sulla sua sommità.

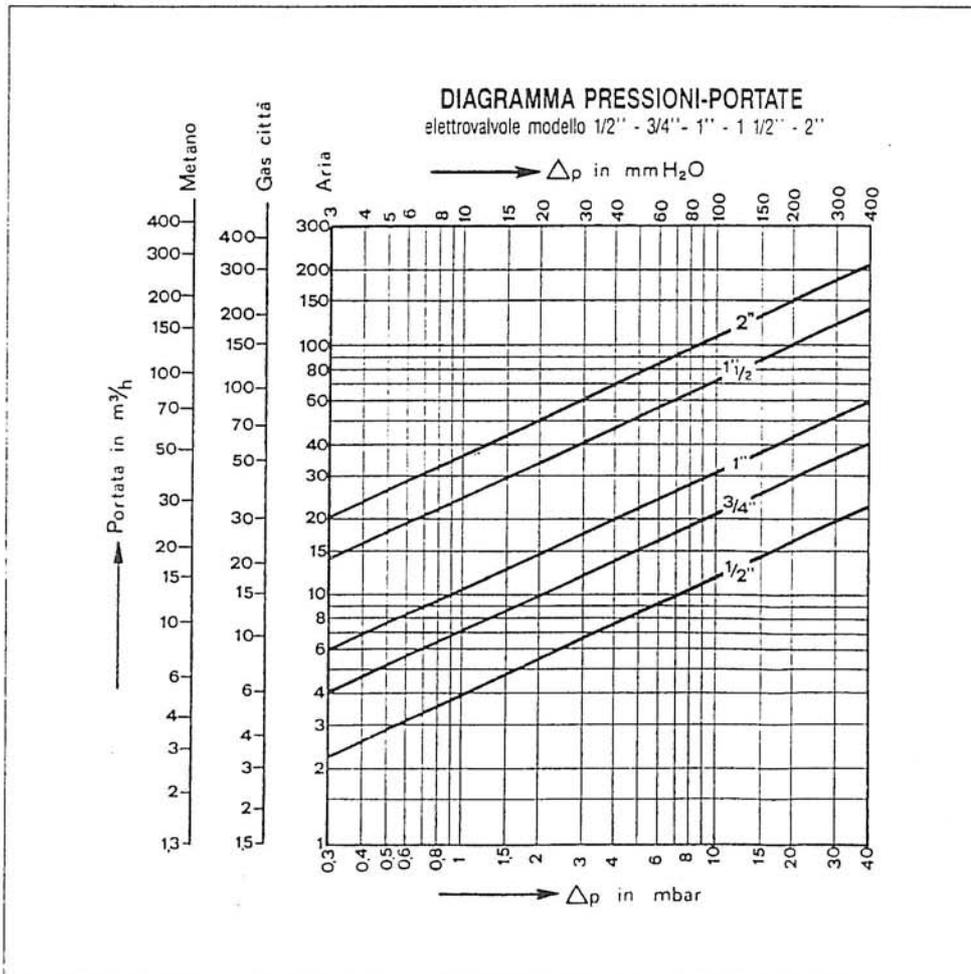
In molti casi bobine danneggiate da scariche atmosferiche o di altra natura hanno solo uno o più diodi bruciati. Se a cavi dissaldati la resistenza ai capi dell'avvolgimento è di circa 2000 Ohm per 1/2", 1000 Ohm per 3/4" - 1", 600 Ohm per 1 1/2" - 2" basta sostituire il raddrizzatore.

## REGOLAZIONE DELLA PORTATA

Al collaudo le valvole sono regolate con portata massima (vite di regolazione tutta aperta). La regolazione si esegue agendo sulla vite posta sotto il cappuccio di fissaggio della bobina. Tolto il cappuccio e il grano di fissaggio, ogni giro in senso orario diminuisce la portata di circa il 25% su 1/2", il 20% su 3/4", il 15% su 1", il 12% su 1 1/2", il 10% su 2". Si raccomanda di eseguire le regolazioni di portata a bruciatore in funzione e se possibile di intervenire solo sulle valvole del gruppo gas e a regolazione effettuata di riavvitare il grano di fissaggio. Sono da sconsigliare regolazioni inferiori a circa il 40% della portata dei tubi di attacco che con le variazioni della pressione di rete possono creare problemi sul regime dei flussi.

## PULIZIA E MANUTENZIONE

Polvere e eventuali corpi estranei possono essere facilmente rimossi dal filtro o dalla sede di passaggio del gas togliendo la bobina e svitando le 4 viti che fissano la controflangia al corpo valvola. Eventuali difficoltà di montaggio dovuti alle fascette di scorrimento si risolvono avvolgendole per qualche istante su un corpo cilindrico, di diametro inferiore a quello del nucleo per facilitarne il corretto posizionamento.



**FORMULA DI CONVERSIONE  
DA ARIA AD ALTRI GAS**

$$V_{\text{ARIA}} = \frac{V_{\text{GAS DA UTILIZZARE}}}{K}$$

$$K = \sqrt{\frac{\text{PESO SPECIFICO ARIA}}{\text{PESO SPECIFICO GAS DA UTILIZZARE}}}$$

TIPO GAS	PSPECIFICO (Kg/m <sup>3</sup> )
GAS NATURALE	0.80
GAS CITTÀ	0.57
GAS LIQUIDO	2.08
ARIA	1.025

Non essendoci strozzature nelle sezioni di passaggio del gas, le portate sono quelle dei tubi di attacco con la pressione di esercizio diminuita del  $\Delta p$  della valvola.